

TUSQO



Fiche produit Atlas

Vélo cargo électrique professionnel **Atlas**

Maniable, puissant et polyvalent



180kg PTAC
de capacité



0
Émission CO₂



Couple Moteur
60 Nm



Livraison en
3-5 semaines

Nos avantages

Équipé d'un moteur et d'une batterie de 48V avec un couple de 60 Nm, il garantit puissance et confort.

Modèle de caisse personnalisable avec l'impression et la pose d'adhésifs aux couleurs de votre société.

Parfait pour le transport de marchandises et de produits alimentaires.



04.78.59.98.76



www.tusqo.com

©2025 TUSQO, tous droits réservés

Personnalisez votre **Atlas**

Équipements... à vous de choisir



Équipements :

Rétroviseur
(+29,17 € HT)



Conteneur
isotherme
(+108,33 € HT)



Roues renforcées
+30 kg en caisse
(+340 € HT)



Pneus renforcés
(128,33€ HT)



Antivol
Options multiples



Caractéristiques

Détail

**Poids et dimensions
du vélo**

65kg / 218cm
x largeur 92cm
x hauteur 123cm

**Dimension caisse
avant**

97cm x largeur 63cm x
hauteur 67cm / 409L

Transmission

cassette 8 vitesses
Shimano 11-34 dents

Moteur/batterie

Brushless 48v 60 Nm
de couple / 13 Ah (615
Wh)



04.78.59.98.76



www.tusqo.com

©2025 TUSQO, tous droits réservés

Personnalisez votre **Atlas**

en fonction de votre métier



Secteurs clés

Avantages

Commerçants

- Accès facilité aux zones difficiles / marchés

- **Polyvalent :**

Espace de chargement adapté pour marchandises, avec stabilité et assistance électrique pour faciliter les tournées

Conciergeries

- Déplacements efficaces pour la gestion de petits services (livraisons, dépôts, ramassages)

- **Gain de temps :**

Optimise les déplacements dans les zones urbaines sans contrainte de stationnement ni de trafic

Entreprises de nettoyage

- Idéal pour les interventions dans les zones piétonnes ou résidentielles

- **Optimisé pour les pros :**

Compartiments modulables pour le matériel et réduction des coûts logistiques

Livreurs, industries

- Solution écoresponsable pour la logistique du dernier kilomètre

- **Efficace et durable :**

Mobilité sans émission, idéale pour les zones à faibles émissions et les livraisons urbaines



Conçu pour vos besoins



Sécurité renforcée



Antivols agréés par les assurances

- Antivol pliable 6500/90, antivol de cadre avec/sans chaîne
- Boîtes arrière verrouillables (serrure intégrée)

Éclairage LED

- Feux avant/arrière puissants pour une visibilité optimale, même de nuit

Stabilité

- Béquille centrale robuste, même avec 100 kg de charge



Durabilité



Matériaux

- Acier Galvanisé et Composites

Composants premium

- Moteur pédalier (80 Nm) conçu pour un usage intensif
- Pneus renforcés indice anti-crevaison
- Freins : à disques hydrauliques avant (jumeaux) et arrière
- Roues renforcées +30 kg en caisse



Engagement écologique



Batterie Durable

- 15 Ah (540Wh) pour 36V
ou 15 Ah (720 Wh) pour 48V

Recyclabilité

- Adhésion aux eco-organismes pour le recyclage des emballages et des déchets d'équipements électriques

Impact limité en CO₂

- Choix de partenaires locaux + programme de compensation de nos émissions de CO₂

Covering personnalisé



Habillage personnalisé

- 4 Faces, Fichier fourni par vos soins
- 4 Faces + couvercles, Fichier fourni par vos soins
- Avec demande de BAT * (somme à rajouter aux tarifs des propositions ci-dessus)



Des questions ?

**Phone**

+33 4 50 66 32 13

**Email**

commercial@tusqo.com

**Website**

www.tusqo.com

**Location**

40 rue Decomberousse
69100 Villeurbanne, France

