

# TUSQO



## Avantages du Atlas



## Découvrez les avantages de notre vélo **Atlas** dédié aux pros !

Contactez nous

+33 04 50 66 32 13



### Caisse

- de capacité 409 L
- en matériaux composite blanc, légère et solide.
- Fermeture par 2 poignée-serrures.

### Poids et dimensions du vélo

65kg  
/ 218cm x largeur 92cm x hauteur 123cm

### Dimension caisse avant

97cm x largeur 63cm x hauteur 67cm  
/ 409L

### Taille des pneus

- Avant 24x2.125
- Arrière 26x2.125

### Capacité

180kg PTAC / 90kg en caisse (hors roue renforcées) /  
130kg (roues renforcées)

### Rayons

2.6mm de diamètre arrière, option jante avant enforcée 2.6mm de diamètre.

### Moteur

Moteur Roue arrière 36V 40 Nm, 250W  
Ou  
Moteur Roue arrière 48V, 60 Nm, 250W



### Matériaux

Acier Galvanisé et Composites

### Roues

24 " avant et 26" arrière / jantes aluminium double paroi

### Transmission

cassette 8 vitesses Shimano 11-34 dents

### Freins

à disques hydrauliques avant (jumeaux) et arrière

### Batterie

15 Ah (540Wh) pour 36V  
ou 15 Ah (720 Wh) pour 48V

### Eclairage

Led avant et arrière, fonctionnant sur batterie.

### Guidon et Selle

réglable en hauteur, taille à entrejambe minimal 73 cm.

### Caisse personnalisable

Modèle de caisse personnalisable avec l'impression et la pose d'adhésifs aux couleurs de votre société.

Vous avez la possibilité de mettre en avant votre entreprise, avec la pose d'adhésifs sur les faces et couvercle.

